

Iupilon® CLS1000

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16 ohms-cm	IEC 60093
介电强度		IEC 60243-1
1.00 mm	31 kV/mm	
3.00 mm	18 kV/mm	
相对电容率		IEC 60250
100 Hz	3.10	
1 MHz	3.10	
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	6.0E-4	
1 MHz	9.0E-3	

补充信息

Cut UV of under 380nm at 3mmt

注射	额定值 单位制
干燥温度	120 °C
干燥时间	4.0 到 8.0 hr
料筒后部温度	260 到 280 °C
料筒中部温度	270 到 290 °C
料筒前部温度	270 到 300 °C
射嘴温度	270 到 300 °C
模具温度	80.0 到 120 °C
注塑压力	50.0 到 150 MPa
螺杆转速	50 到 100 rpm